

## **PORTARIA Nº 93/SG/15**

O Prefeito do Município de Santo Ângelo, no uso de suas atribuições que lhe confere a Lei Orgânica do Município, NOMEIA as pessoas abaixo relacionadas, para compor o **CONSELHO MUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO AGROPECUÁRIO DE SANTO ÂNGELO - COMDASA**, em conformidade com a Lei nº 2.105, de 03/06/1997, com mandato de 02 (dois) anos, permitida a recondução por igual período.

### **REPRESENTANTES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA – SEMAGRI**

Titular: VANDER MOREIRA DA ROSA

Suplente: EMILIA MARIA FIGUEIREDO STEHMANN

### **REPRESENTANTES DA SECRETARIA DE ESTADO DE AGRICULTURA E ABASTECIMENTO - SAA**

Titular: JUAREZ ANIBAL DALLA CORTE

Suplente: LUIZ CLAUDIO COUTINHO

### **REPRESENTANTES DA EMATER**

Titular: ALVARO UGGERI RODRIGUES

Suplente: DOMENICO WEBER CHAGAS

### **REPRESENTANTES DA UNIVERSIDADE REGIONAL INTEGRADA - URI**

Titular: VILMAR ANTONIO BOFF

Suplente: BERNARDO BOTH

### **REPRESENTANTES DO SINDICATO DOS TRABALHADORES RURAIS**

Titular: SONIA DE LEMOS CONTRI

Suplente: OSWALDINO JOSÉ LUCCA

### **REPRESENTANTES DO SINDICATO RURAL**

Titular: CLAUDIR FELDEN

Suplente: CLAUDIO GILBERTO DUARTE

### **REPRESENTANTES DA ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES DE LEITE E GADO LEITEIRO - APLEGLESA**

Titular: LEANDRO DONADEL

Suplente: DIOGO DE MAMANN

### **REPRESENTANTES DA COOPERATIVA TRITÍCOLA REGIONAL SANTO ÂNGELO LTDA - COTRISA**

Titular: ELVIO VICENTE CONTTRI

Suplente: DOUGLAS MICHEL CASARIN

### **REPRESENTANTES DA COOPERATIVA DE PRODUÇÃO AGROINDUSTRIAL DE SANTO ÂNGELO - COOPASA**

Titular: ADEMIR FRISKE

Suplente: PEDRO CASSOL

**REPRESENTANTES DA COOPERATIVA DE CRÉDITO RURAL - CRESOL**

Titular: OMAR SANTOS DE ALMEIDA

Suplente: JULIO LUIS KLESZTA

**REPRESENTANTES DA ASSOCIAÇÃO COMERCIAL, CULTURAL, INDUSTRIAL, SERVIÇOS E AGROPECUÁRIA DE SANTO ÂNGELO – ACISA**

Titular: MAURO TSCHIEDEL

Suplente: CARLOS ELY MERLJAK JUNIOR

**REPRESENTANTES DA ASSOCIAÇÃO DE REPOSIÇÃO FLORESTAL OBRIGATORIA DO PLANALTO E MISSÕES - ARFOM**

Titular: ISABEL CRISTINA CÂMERA

Suplente: NELSON LOPES DE ALMEIDA

**REPRESENTANTES DO BANCO DO BRASIL**

Titular: EDGAR SCHNITZLER

Suplente: JONAS CADORE DALLABRIDA

**REPRESENTANTES DO SICREDI**

Titular: ERVINO CÉSAR MURMANN

Suplente: LETICIA STRINGUINI FRAGA

**REPRESENTANTES DA ASSOCIAÇÃO DOS PEQUENOS PRODUTORES**

Titular: LUIZ VANDERLEI SANTOS DA LUZ

Suplente: RENATO PECCIN

**REPRESENTANTES DA COMPANHIA ESTADUAL DE SILOS E ARMAZÉNS - CESA**

Titular: NELCI JOSÉ LOCATELI

Suplente: EDEGAR MARIANO

**REPRESENTANTES DA COMUNIDADE DA BARRA DO SÃO JOÃO**

Titular: DOMINGOS STOCHERO FILHO

Suplente: PEDRO OSMAR RIBEIRO

**REPRESENTANTES DO MOVIMENTO DAS MULHERES RURAIS**

Titular: INÊS MENEGHINI

Suplente: EDITE MEOTTI

**REPRESENTANTES DO GRUPO DE JOVENS RURAIS**

Titular: ALISSON PADOIN

Suplente: CLAUDIA ROSANE COPETTI

**REPRESENTANTES DO NÚCLEO COMUNITÁRIO ATAFONA**

Titular: ALCIDIO DA PONTE

Suplente: EVALDO BRUCKMANN

**REPRESENTANTES DA COMUNIDADE DA BURITI**

Titular: ELOI SCHÜNKE

Suplente: RENILDO DIEL

**REPRESENTANTES DA COMUNIDADE DISTRITO SOSSEGO**

Titular: JERONI VALMOR DE SOUZA

Suplente: LEONIR LUCCA ALPE

**REPRESENTANTES DA COMUNIDADE LAJEADO MICUIM**

Titular: LUÍS RICARDO DE ALMEIDA

Suplente: VALTER WOICJEKOWSKI

**REPRESENTANTES DA COMUNIDADE LINHA SABIÁ**

Titular: VILSO MISSIO

Suplente: ROSVALDO BARRICHELLO

**REPRESENTANTES DA ASSOCIAÇÃO INDEPENDÊNCIA VIVA**

Titular: VENCESLAU GABRIEL

Suplente: DIONISIO KESTERKE

**REPRESENTANTES DA COMUNIDADE DE LAJEADO DO CERNE**

Titular: VALDIR ZWAN

Suplente: ELPÍDIO JOSÉ FABRIZIO

**REPRESENTANTES DA COMUNIDADE LINHA ALEGRE**

Titular: LEANDRO DONADEL

Suplente: GENTIL ANDREOLA

**REPRESENTANTES DA COMUNIDADE DE RINCÃO DOS RORATTOS**

Titular: JAIME ELIAS COLETTI COPETTI

Suplente: DARCI LOPES GALVÃO

**REPRESENTANTES DA ASSOCIAÇÃO DE PRODUTORES DE LEITE DO RINCÃO DOS MENDES**

Titular: VALDIR DE LEMOS CONTRI

Suplente: ELVIO SCHIRMER

CENTRO ADMINISTRATIVO JOSÉ ALCEBÍADES DE OLIVEIRA, em 30 de junho de 2015.

**LUIZ VALDIR ANDRES**  
**Prefeito**