

**MUNICÍPIO DE SETE DE SETEMBRO**

**LOA - Lei Orçamentária Anual - 2026**

**Anexo 9 - Despesas Por Órgãos E Funções - Lei 4320/64**

Entidade: Consolidado

| Órgão/Função | Legislativa | Administração | Assistência Social | Previdência Social | Trabalho | Encargos Especiais | Comércio e Serviços | Educação | Cultura |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01 CAMARA MUNICIPAL DE VEREADORES E AS.JUR. | 1.158.000,00 | | | | | | | | |
| 02 GABINETE DO PREFEITO E AS.JURIDICA | | 746.420,00 | | | | | | | |
| 03 SECRETARIA MUN.DE ADMINISTRACAO E PLAN. | | 2.590.350,00 | 221.600,60 | 2.361.800,00 | 530.000,00 | 3.500,00 | | | |
| 04 SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANCAS | | 1.113.050,00 | | | | 1.024.800,00 | 6.000,00 | | |
| 05 SECRETARIA MUN.EDUC.CULT.DESP.TRISMO | | 33.050,00 | | | | | | 5.107.063,30 | 120.400,00 |
| 06 SEC. MUNIC. DE SAÚDE E ASSISTÊNCIA SOCIAL | | | 897.444,00 | | | | | | |
| 07 SECRETARIA MUN. DE INFRAESTRUTURA | | 1.715.700,00 | | | | | | | |
| 08 SECRET.MUN.AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE | | | | | | | | | |
| 09 RESERVA DE CONTINGENCIA | | | | | | | | | |
| Valor Total | 1.158.000,00 | 6.198.570,00 | 1.119.044,60 | 2.361.800,00 | 530.000,00 | 1.038.300,00 | 6.000,00 | 5.107.063,30 | 120.400,00 |



**MUNICÍPIO DE SETE DE SETEMBRO**

**LOA - Lei Orçamentária Anual - 2026**

**Anexo 9 - Despesas Por Órgãos E Funções - Lei 4320/64**

Entidade: Consolidado

| Órgão/Função | Transporte | Desporto e Lazer | Saúde | Habitação | Segurança Pública | Direitos da Cidadania | Urbanismo | Saneamento | Agricultura |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01 CAMARA MUNICIPAL DE VEREADORES E AS.JUR. | | | | | | | | | |
| 02 GABINETE DO PREFEITO E AS.JURIDICA | | | | | | | | | |
| 03 SECRETARIA MUN.DE ADMINISTRACAO E PLAN. | | | | | | | | | |
| 04 SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANCAS | | | | | | | | | |
| 05 SECRETARIA MUN.EDUC.CULT.DESP.TRISMO | 120.000,00 | 39.830,00 | | | | | | | |
| 06 SEC. MUNIC. DE SAÚDE E ASSISTÊNCIA SOCIAL | | | 5.559.373,78 | 15.500,00 | | | | | |
| 07 SECRETARIA MUN. DE INFRAESTRUTURA | 261.600,00 | 32.100,00 | | | 500,00 | 7.500,00 | 187.200,00 | 585.500,00 | 1.621.300,00 |
| 08 SECRET.MUN.AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE | 100,00 | | | | | | | | 1.269.914,60 |
| 09 RESERVA DE CONTINGENCIA | | | | | | | | | |
| Valor Total | 381.700,00 | 71.930,00 | 5.559.373,78 | 15.500,00 | 500,00 | 7.500,00 | 187.200,00 | 585.500,00 | 2.891.214,60 |



**MUNICÍPIO DE SETE DE SETEMBRO**

**LOA - Lei Orçamentária Anual - 2026**

**Anexo 9 - Despesas Por Órgãos E Funções - Lei 4320/64**

Entidade: Consolidado

| Órgão/Função | Indústria | Comunicações | Energia | Gestão Ambiental | Reserva de Contingência | Total Orgão |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 01 CAMARA MUNICIPAL DE VEREADORES E AS.JUR. | | | | | | 1.158.000,00 |
| 02 GABINETE DO PREFEITO E AS.JURIDICA | | | | | | 746.420,00 |
| 03 SECRETARIA MUN.DE ADMINISTRACAO E PLAN. | | | | | | 5.707.250,60 |
| 04 SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANCAS | | | | | | 2.143.850,00 |
| 05 SECRETARIA MUN.EDUC.CULT.DESP.TRISMO | | | | | | 5.420.343,30 |
| 06 SEC. MUNIC. DE SAÚDE E ASSISTÊNCIA SOCIAL | | | | | | 6.472.317,78 |
| 07 SECRETARIA MUN. DE INFRAESTRUTURA | 50.000,00 | 5.000,00 | 35.000,00 | | | 4.501.400,00 |
| 08 SECRET.MUN.AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE | | | | 18.060,60 | | 1.288.075,20 |
| 09 RESERVA DE CONTINGENCIA | | | | | 100.000,00 | 100.000,00 |
| Valor Total | 50.000,00 | 5.000,00 | 35.000,00 | 18.060,60 | 3.133.250,00 | |